

ООО «ТИККУРИЛА КОУТИНГС»:

ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ МАСТИЧНОГО ТИПА

Эпоксидные высоковязкие краски мастичного типа обладают уникальными смачивающими и проникающими свойствами. Они характеризуются хорошей адгезией даже к ржавой поверхности, что очень важно при ремонтной окраске изделий сложной конфигурации с трудноочищаемыми поверхностями.

Технологические преимущества эпоксидных мастичных красок заключаются в их исключительной способности к смачиванию и глубокому проникновению в структуру поверхности.

При применении обычных красок необходимо предварительно очистить поверхность от ржавчины, так как, оказавшись между слоем покрытия и подложкой, она не позволяет достичь высокой адгезии покрытия. Особую трудность представляют осыпающиеся хлопья ржавчины, так как во время окраски и сушки слой краски должен увлажнять и связывать их. Если хлопья ржавчины удалены с поверхности металла, то антикоррозионная краска образует покрытие с высокими адгезией и твердостью. Эпоксидные мастичные краски глубоко проникают в коррозионные раковины и отлично «сцепляются» с ржавой поверхностью. Такие краски можно наносить на стальные поверхности разных типов, что позволяет выбирать различные способы предварительной обработки (например, проволочной щеткой или струей воды под давлением). Это особенно важно при проведении текущего ремонта, когда абразивоструйная очистка невозможна.

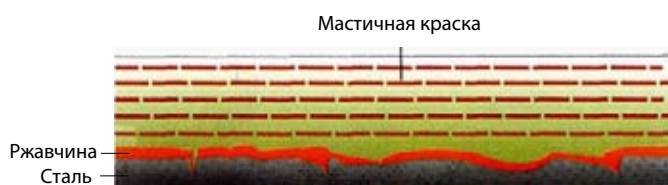


Рис. 1. Мастичные краски проникают сквозь ржавчину до самой поверхности металла

Необходимо, однако, помнить, что ни одна краска не способна дать отличные результаты, если поверхность не подготовлена должным образом. Для достижения наилучшего результата рекомендуется предварительно произвести струйную очистку поверхности.

Мастичные краски обычно наполняют алюминиевыми пигментами, частицы которых располагаются в слое краски параллельно окрашиваемой поверхности и придают ей металлический блеск и высокие светоотражающие свойства, делая непроницаемой для УФ-лучей. Таким образом, покрытие, содержащее алюминиевые пигменты, защищает пленкообразователь от разрушения под воздействием УФ-излучения, а это означает, что меление и другие признаки деструкции покрытия появляются значительно позже, чем в обычных красках. Благодаря высокой отражающей способности частиц алюминия также уменьшается температура поверхности покрытия, что увеличивает его атмосферостойкость и срок службы.

Эпоксидные мастичные краски, содержащие алюминиевые пигменты, образуют барьерные покрытия: частицы алюминия, располагаясь параллель-

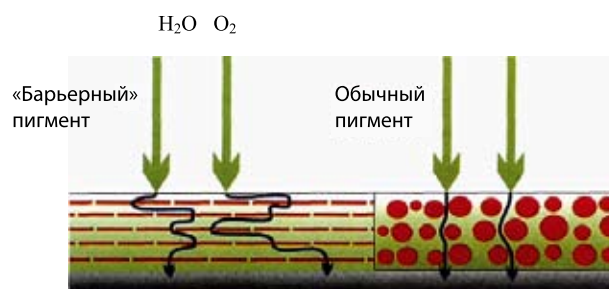


Рис. 2. Барьер, защищающий поверхность от влаги и кислорода



Нанесение Temabond ST 300 на ранее окрашенную поверхность (ремонтная окраска)

но поверхности, создают барьер, препятствующий проникновению агрессивных веществ к подложке. Краски с использованием других пигментов легко пропускают воду и другие вещества, в то время как в покрытии с алюминиевыми пигментами каплям агрессивных веществ приходится буквально прокладывать путь, обходя одну чешуйку алюминия, только для того чтобы наткнуться на другую. Ряд исследователей пришли к выводу, что низкая газопроницаемость, в частности кислорода, обеспечиваемая чешуйками алюминия, значительно улучшает эксплуатационные свойства покрытий на основе эпоксидных мастичных красок на заржавленных поверхностях.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Эпоксидные мастичные краски широко применяются при строительстве и ремонте. Благодаря высокой вязкости их можно наносить методом безвоздушного распыления с толщиной одного слоя 250–300 мкм. Рекомендуется наносить несколько слоев краски во избежание разницы в толщине покрытия.

Эпоксидные мастичные краски можно наносить на большинство типов покрытий, так как благодаря низкому содержанию растворителей они не размягчают предыдущие слои покрытия. Такие краски применяют для защиты надводных и подводных стальных конструкций, например для окраски мо-

стов, цистерн, труб, технологического оборудования, крыш.

С точки зрения защиты окружающей среды, эпоксидные мастики более экологически безопасны, чем традиционные ЛКМ, благодаря высокому содержанию нелетучих веществ, возможности наносить меньшее количество слоев и длительному сроку службы. Длительный срок службы покрытия и возможность реже проводить ремонт являются важными факторами при определении экологической эффективности.

АССОРТИМЕНТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ TIKKURILA

В ассортименте Tikkurila несколько видов эпоксидных мастик. **Temabond ST 200** - эпоксидная краска с высоким сухим остатком, содержит алюминиевые пигменты, применяется главным образом для ремонтной окраски. Эпоксидная краска **Temabond ST 300** содержит меньшее количество летучих органических соединений по сравнению с традиционными эпоксидными красками, колеруется по стандартным каталогам цветов. Для проведения окраски при отрицательных температурах разработаны специальные материалы **Temabond WG 200** и **Temabond WG 300**, обладающие хорошей адгезией и низким содержанием летучих органических соединений. ■



ООО «ТИККУРИЛА КОУТИНГС»

(812) 334-44-43

www.tikkurila.ru