

ФОНТЕКРИЛ 25

FONTECRYL 25

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, быстровысыхающая краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется, в особенности, для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, и в окрасочных цехах.
- Рекомендуется для применения в однослойных системах окраски стальных конструкций, эксплуатируемых внутри сухих помещений.
- Типичная область применения – окраска стальных каркасов, станков и оборудования.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.
- При повышении t-ры время высыхания уменьшается.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 42±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу

Плотность 1.2 ± 0.1 кг / литр

Артикул 214 –серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10,5 кв.м/л
60 мкм	145 мкм	7,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли	20 мин.	15 мин.	5 мин.
На отлип	6 часов	1 ч.	15 мин.
Межслойная выдержка	20 ч.	2 ч.	1 час

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуматовый

Цвет Колековка системой СИМФОНИ.

ФОНТЕКРИЛ 25

FONTECRYL 25

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Пескоструйная обработка до степени тщательности Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку Темакоут Силер перед нанесением грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Фонтекрил 25, Фонтекрил 10, Темапрайм АБ и ЭЭ.
Отделка	Фонтекрил 25 и 50, Фонтедур 90 и Фонтелак КЮД 80.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C / 59°F. Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Распылителем, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Водой или щелочным моющим средством VO Cleaner. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
ВОС	Содержит 75 ± 5 г / литр краски летучих органических соединений.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.