

ТЕМАЛАК МЛ 90

TEMALAC ML 90

ОПИСАНИЕ

Высокоглянцевая, алкидная, отделочная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Высокоглянцевая, алкидная, отделочная краска для стальных поверхностей.
- Обладает отличным блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
- Рекомендуется, в особенности, для применения на скоростных окрасочных линиях и на месте монтажа.
- Можно наносить методом «мокрый по мокрому».
- Рекомендуется для окраски небольших резервуаров, сельхозтехники, транспортных средств и т.п. станков и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 45±2% по объему (ISO 3233); 57±2% по весу

Плотность 0.9-1.1 кг / литр (в зависимости от оттенка)

Артикул 513 -серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	90 мкм	11,2 кв.м/л
60 мкм	135 мкм	7,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	2 ч.	1 ч.	½ ч.
На отлип	8 ч.	5 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка	36 ч.	24 ч.	16 ч.
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»		½ -1 ч.	
На отлип 1 ч./60°C, ½ ч/80°C			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Высокоглянцевый

Цвет Цвета по таблицам колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony; колеровка системой TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ТЕМАЛАК МЛ 90**ТЕМАЛАС ML 90****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темапрайм ЭЭ, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ГФ, Темапрайм МЛ и Фонтекрил 10
Отделка	Темалак МЛ 90
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 10-20% до рабочей вязкости 30-60 сек. DIN 4, а при нанесении традиционным распылителем на 20-30% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Лучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому», межслойная выдержка 5-30 мин. для испарения.
Разбавитель	Растворитель 1006, при нанесении кистью растворитель 1054 (медл.)
Очистка инструментов	Растворителем 1006 или 1054.
ВОС	Содержит 460 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.