

ФОНТЕКРИЛ 10

FONTECRYL 10

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, быстровысыхающая краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей как внутри, так и вне помещений.
- Можно перекрашивать широким ассортиментом ЛКМ, в том числе и красками на растворителях.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.
- При повышении т-ры время высыхания уменьшается.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 43±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу

Плотность 1.2 ± 0.1 кг / литр

Артикул 213 –серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип	6 часов	1-2 ч.	20 мин.
Межслойная выдержка	24 часа	2-3 ч.	1 час
Межслойная выдержка при окраске полиуретановыми красками на растворителях		24 часа	12 часов

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Красный железистоокисный, серый, другие цвета по заказу.

ФОНТЕКРИЛ 10

FONTECRYL 10

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Пескоструйная обработка до степени тщательности

Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Цинковые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку Темакоут Силер перед нанесением грунтовки.

Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

Грунтовка Фонтекрил 10, Темацинк ЕЕ 91

Отделка Через 2-3 ч. Фонтекрил 25 и 50, Фонтелак КЮД 80, Фонтелак 90, Фонтекоут ЭП 50 и 80, Темалак ФД 50 и 80, Темалак МЛ 90, Фонтедур 90; через 6 ч. Темадур, Темалукс, Тематейн и Темакрил.

Условия при окраске Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C / 59°F. Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

Нанесение краски Распылителем или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Разбавитель Вода.

Очистка инструментов Водой или щелочным моющим средством VO Cleaner. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.

ВОС Содержит 95 ± 5 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.