

ТЕМАБОНД СТ 200

TEMAVOND ST 200

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием и с низким содержанием растворителей.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря алюминиевым пигментированием, краска образует особенно плотную износ- и химстойкую пленку.
- Обладает хорошей адгезией также с поверхностями, обработанными стальной щеткой.
- Можно наносить толстыми слоями, также кистью.
- Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей чем традиционные эпоксидные краски.
- Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воде.
- Рекомендуется для окраски новых объектов и ремонтной окраски мостов, цистерн и стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как например, трубных эстакад, конвейеров, бумагоделательных машин и т.д.
- Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.
- Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.
- Применима в качестве однослойного покрытия алюминиевого цвета.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток	80±2% по объему (ISO 3233); 86±2% по весу		
Плотность	1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)		
Артикул и соотношение смешивания	Основа	1 часть по объему	008 7298
	Отвердитель	1 часть по объему	008 7299
Жизнеспособность	1½ ч. (+23°C /+74°F)		

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 кв.м/л
200 мкм	250 мкм	4,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 150 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	5 ч.	3 ч.	1½ ч.
На отлип	20 ч.	7 ч.	3½ ч.
Межслойная выдержка	32 ч.	16 ч.	8 ч.
Межслойная выдержка макс. без шлифования	7 суток	5 суток	2 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый

Цвет Алюминиевый (красноалюминиевый можно получить путем колеровки системой Temaspeed). Цвет изменяется на открытом воздухе.

ТЕМАБОНД СТ 200

TEMABOND ST 200

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Соли, смазочный материал, масло и механические загрязнения, затрудняющие очистку, удалить соответствующим способом механические загрязнения, затрудняющие очистку. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или пескоструйная очистка до Sa2 ½ (объекты при погружении) (SFS-ISO 8501-1) <u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Обработка например абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.
Грунтовка	Темабонд СТ 200, Темацинк 77 и Темацинк 99.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Распылением или кистью. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем добавить отвердитель в правильном соотношении и тщательно перемешать перед применением, желательно механическим способом. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 140-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При традиционном распылении краску разбавлять на 15-25% до рабочей вязкости 25-35 сек. DIN4. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель, очистка инструментов	Растворитель 1031
ВОС	Содержит 200 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.