

ТЕМАЛАК ФД 20

TEMALAC FD 20

ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, полуматовая алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты для однослойных систем окраски.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Рекомендуется применять в однослойных системах окраски для стальных поверхностей.
- Хорошая технологичность нанесения.
- Рекомендуется, в особенности, для применения в скоростных окрасочных линиях.
- Применима в качестве грунтовки в алкидных системах.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 50±2% по объему (ISO 3233); 65±2% по весу

Плотность 1.1-1.3 кг / литр (в зависимости от оттенка)

Артикул 184 -серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|------------------------------|---------|----------------------|
| сухой | мокрой | |
| 40 мкм | 80 мкм | 12,5 кв.м/л |
| 80 мкм | 160 мкм | 6,3 кв.м/л |

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

| Толщина сухой пленки 50 мкм | +10°C | +23°C | +35°C |
|-----------------------------|---------|---------|---------|
| От пыли | 40 мин. | 15 мин. | 10 мин. |
| На отлип | 5 ч. | 1-2 ч. | ½ -1 ч. |
| Межслойная выдержка | 1 ½ ч. | 30 мин. | 20 мин. |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуматовый

Цвет Цвета по таблицам колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony; колеровка системой TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ТЕМАЛАК ФД 20**TEMALAC FD 20****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

| | |
|-------------------------------|--|
| Подготовка поверхности | Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4) |
| Грунтовка | Темалак ФД 20, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм МЛ и Темапрайм ГФ |
| Отделка | Темалак ФД 20, 50, 80, АБ 70 и МЛ 90. |
| Условия при окраске | Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха. |
| Нанесение краски | Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 5-15%, а при нанесении традиционным распылителем на 20-30% до рабочей вязкости 20-30 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. |
| Разбавитель | Растворитель 1006, для больших площадей растворитель 1053 (медл.) |
| Очистка инструментов | Растворителем 1006. |
| ВОС | Содержит 430 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений. |

**ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.