

ТЕМАЛАК ФД 50

TEMALAC FD 50

ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, полуглянцевая, алкидная, отделочная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Полуглянцевая отделочная краска в алкидных системах для стальных поверхностей.
- Обладает отличным блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
- Рекомендуются, в особенности, для применения на скоростных окрасочных линиях.
- Можно наносить электростатическим распылением.
- Рекомендуются для окраски стальных каркасных и опорных конструкций и разных станков и оборудования.
- Благодаря противокоррозионным пигментам подходит также для применения в однослойных системах окраски.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 47±2% по объему (ISO 3233); 64±2% по весу

Плотность 1.0-1.2 кг / литр (в зависимости от оттенка)

Артикул 181 -серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	85 мкм	11,7 кв.м/л
60 мкм	130 мкм	7,8 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	40 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип	3 ч.	1 ½ ч.	1 ч.
Межслойная выдержка	12 суток	6 суток	4 суток
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»	1-4 ч.	½ -2 ч.	30 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый

Цвет Цвета по таблицам колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony; колеровка системой TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ТЕМАЛАК ФД 50**TEMALAC FD 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темапрайм ЭУР, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм МЛ, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10
Отделка	Темалак ФД 50
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылителем. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 5-15%, а при нанесении традиционным распылителем на 20-30% до рабочей вязкости 20-30 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1006, для больших площадей растворитель 1053 (медл.)
Очистка инструментов	Растворителем 1006.
ВОС	Содержит 470 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.