

ТЕМАЛАН ЛП 60

TEMALINE LP 60

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная покрывная краска с отвердителем на основе аминааддукта.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве покрывной краски в эпоксидных системах для окраски внутренних поверхностей цистерн авиационного керосина и нефти. **ВНИМАНИЕ!** Не рекомендуется для окраски цистерн бензина, не содержащего свинца.
- Выдерживает воздействие алифатических углеводородов, щелочных растворов и слабых кислот.
- Выдерживает погружение в воду, нейтральные минеральные растворы, растительные жиры и масла.
- Более детальная информация о химстойкости приведена в отдельной таблице.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

60% ± 2% по объему (ISO 3233); 70% ± 2% по весу

Плотность

ок. 1.4 кг / литр готовой к применению смеси

Артикул
соотношение смешивания

Основа	4 части по объему	008 6960
Отвердитель	1 часть по объему	008 6969

Жизнеспособность

8 часов (+23°C /74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	85 мкм	12,0 кв.м/л
100 мкм	170 мкм	6,0 кв.м

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 70 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	4 ч.	2 ч.	1 ч.
На отлип	14 ч.	7 ч.	3½ ч.
Межслойная выдержка			
- без шлифовки мин./макс.	32 ч.-12 суток	16 ч. -6 суток	8 ч. -2 суток
Полное отверждение	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Глянцевый

Цвет

Белый.

ТЕМАЛАН ЛП 60**TEMALINE LP 60****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темалайн ЛП Праймер
Отделка	Темалайн ЛП 60
Условия при окраске	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и сушке краски температура окружающего воздуха, поверхности и покрытия не должна опускаться ниже +10°C/ 50°F . Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть по крайней мере на 3°C / 38°F выше точки росы воздуха.
Окраска	Наносится безвоздушным распылителем или кистью. Сначала перемешать основу и отвердитель механическим способом в отдельных емкостях. Компоненты в правильном соотношении тщательно смешивать перед применением. По необходимости краску можно разбавлять на 5-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017", угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
VOC	Содержит 430 г ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.