

## ТЕМАПРАЙМ АБ

## ТЕМАPRIME АВ

### ОПИСАНИЕ

Алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Алкидная грунтовка на уайт-спирите для окраски стальных поверхностей, эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.
- Можно наносить также кистью и валиком.
- Рекомендуется, в особенности, для окраски на месте монтажа и для ремонтной окраски поверхностей, ранее окрашенных алкидными красками.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 52±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

**Плотность** 1.3 кг / литр

**Артикул** 006 7450-1

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	13,0 кв.м/л
60 мкм	155 мкм	8,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	4 часа	1 час	50 мин.
На отлип	10 часов	4 часа	3 часа
Межслойная выдержка	48 часов	16 часов	12 часов

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Матовый

**Цвет** Красный железистоокисный (006 7450), серый (006 7451).

# ТЕМАПРАЙМ АБ

# ТЕМАPRIME АБ

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло удалить соответствующим моющим средством.(ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности St 2, или предпочтительнее струйная очистка до степени Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Темапрайм АБ
<b>Отделка</b>	Темалак АБ, Фонтелак и Фонтекрил.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1054 или растворитель 1006.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1054 или растворителем 1006.
<b>ВОС</b>	Содержит 380 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**