

ТЕМАЦИНК 99

ТЕМАЗИНС 99

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, эпоксидная, цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Дает катодную защиту против механического повреждения.
- Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильной атмосферной нагрузке.
- Можно применять без отдельной покрывной краски для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферной нагрузке.
- Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров и т.п.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток	55±2% по объему		
Плотность	2.6 кг / литр (готовой к применению смеси)		
Артикул и соотношение смешивания	Основа	3 части по объему	008 7400
	Отвердитель	1 часть по объему	008 7440
Жизнеспособность	30 часов (+23°C /+74°F)		

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
30 мкм	55 мкм	18,3 кв.м/л
80 мкм	145 мкм	6,9 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	20 мин.	10 мин.	5 мин.
На отлип	1 ч.	½ ч.	15 мин.
Межслойная выдержка	3 ч.	1 ч.	30 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Серый.

ТЕМАЦИНК 99**ТЕМАЗИНС 99****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1)
Отделка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХБ 30, Темакоут ХС 40, Темакоут Силер, Темакоут СПА, Темабонд, Темахлор 40, Темакрил АР 50, Теманил МС Праймер, Тематар ТФА.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать основу и отвердитель в отдельных емкостях. Затем перемешать краску с отвердителем в правильном соотношении смешивания перед применением, не прекращая перемешивания также во время нанесения. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и др. труднодоступные места отделять кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
VOC	Содержит 440 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.